

PRODOTTO: Barretta per riparazioni Plastica

La barretta per riparazioni "PLASTICA" è un prodotto bicomponente pastoso a base di resina epossidica caricata con plastica, adatta specialmente per riparazioni durevoli su parti di plastica (eccetto plastiche come PE, PP, PTFE, ecc..) e materiali rinforzati (GFRP, CFRP, vetroresina) con elasticità residua, nonché per l'incollaggio moderatamente elastico di parti metalliche. Dopo la miscelazione dei due componenti (vedi istruzioni per l'uso), la barretta indurisce a temperatura ambiente e può essere lavorata a macchina, cioè forato, fresato, smerigliato e verniciato senza trattamento preventivo.

La barretta "Plastica" è certificata NSF/ANSI 61 per contatto con acqua potabile.

Applicazioni:

- raccordi e flange
- serbatoi d'acqua
- infissi di finestre e porte
- pompe e relativi alloggiamenti
- rivestimenti e paraurti.

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere asciutte, pulite, sgrassate ed a temperatura ambiente. Se le superfici sono molto contaminate una buona adesione può essere ottenuta con irruvidimento meccanico con materiale abrasivo.

Se non si desidera adesione con il substrato, occorre applicare un agente separatore, ad esempio, su superfici lisce, WEICON Distaccante per Stampi senza silicone o WEICON Silicone Spray.



Riparazione di un tubo in PVC

Dati tecnici:

Prodotto non polimerizzato		
Composizione:	Resina epossidica + plastica	
Aspetto:	Pastoso	
Rapporto di Miscelazione automatico (volume):	Resina	1
	Reagente	1
Tempo d'impiego a 20°C:	20 minuti	
Peso specifico:	1,60 g/cm ³	
Spessore massimo:	15 mm. per applicazione	
Tempo di polimerizzazione a +20°C:	Maneggevolezza:	40 minuti
	Carichi meccanici:	3 ore
	Durezza finale:	36 ore
Temperatura	di processo:	da +10°C a +40°C
	di polimerizzazione:	da +6°C a +40°C
Prodotto polimerizzato		
Pressione (DIN 53281-83):	65 N/mm ² = 650 Bar	
Durezza Shore D:	65	
Colore:	Azzurro	
Resistenza alla trazione trasversale media (*):	PVC irruvidito	2,4 N/mm ²
Resistenza alla temperatura:	da -50°C a +120°C (brevemente +150°C)	
Resistenza elettrica (ASTM D 257):	5 • 10 ¹¹ Ω/cm	
Rigidità dielettrica (ASTM D 149):	3,0 kV/mm	
Conduttività termica (ASTM D 257):	0,40 W/m•K	
Coefficiente espansione termica (ISO 11359):	30-40 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹	
Ritiro lineare:	< 1%	

(*) Dopo 7 giorni a +20°C secondo DIN 53283

Istruzioni per l'uso

Miscelazione

Tagliare una fetta della barretta di almeno 2 cm. e mescolare manualmente, usando guanti di lattice, i due componenti coassiali fino ad ottenere una pasta omogenea senza striature di colore. Applicare e modellare.

Tempo d'impiego

Il tempo d'impiego indicato si riferisce a miscele di 25gr. a +20°C. Quantità più alte polimerizzano più velocemente a causa della tipica reazione esotermica della resina epossidica. Sia il metallo plastico che il pezzo da riparare devono essere a temperatura ambiente (circa 20°C).

I tempi di impiego e di polimerizzazione sono più bassi in presenza di alte temperature. Grosso modo: ogni incremento di 10°C sopra la temperatura ambiente porta ad una riduzione dei tempi di circa il 50%. Sotto i 16°C i tempi aumentano, mentre sotto i 5°C non si ha alcuna reazione.

Tabella di selezione

	Alluminio	Aqua	Calcestruzzo	Acciaio Inox	Legno	Plastica	Rame	Acciaio	Titanio
Metalli (es. alluminio, ghisa, ottone, acciaio inox, ecc.)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
Plastiche dure(*) (es. resina epossidica, PVC rigido)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
Materiali rinforzati (es. vetroresina, GFRP, CFRP)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
Legno (es. quercia, faggio, abete, balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Derivati del legno (es. compensato, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Vetro, ceramica	+	++	+	+	+	+	+	+	+
Pietra (es. marmo, granito, mattoni, cemento, ecc.)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
Gomma, elastomeri	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(++) = Molto adatto (+) = Adatto (-) = Non adatto

All'intero delle possibilità esposte si possono incollare anche materiali diversi

(*) eccetto PE, PP, POM, PTFE ed altri idrocarburi a base fluoro.

Polimerizzazione e trattamento

La barretta Plastica può essere lavorata a macchina dopo 3 ore fino ad un massimo di 24 ore a temperatura ambiente. La polimerizzazione finale si raggiunge dopo 48 ore a temperatura ambiente.

In ambienti freddi la polimerizzazione può essere velocizzata con il calore, max 40°C (lampade, coperte elettriche, ventilatore caldo). Non usare una fiamma aperta (bruciatori a gas o lampade ad olio) onde evitare sovra riscaldamento e possibile deformazione.

Informazioni di sicurezza

Complete e dettagliate informazioni di sicurezza sono contenute nella scheda di sicurezza disponibile a richiesta.

- Irritante per gli occhi e per la pelle.
- Conservare fuori dalla portata dei bambini.
- Indossare guanti di gomma durante la lavorazione.
- Tenere lontano da fonti di calore e/o fiamme libere.
- Non versare in scarichi fognari, in fiumi e mari.
- Non ingerire.

Importatore per l'Italia:



Via Greto di Cornigliano, 6R

16152 GENOVA

Tel. 010.6502217 - Fax 010.6502235

E-mail: info@rarimport.com

www.rarimport.com

Magazzinaggio

La barretta Plastica dura almeno 18 mesi se immagazzinata a costante temperatura ambiente di circa +20°C nei contenitori originali sigillati. Richiudere accuratamente dopo l'uso. Evitare la luce solare diretta.

Resistenza chimica

Le barrette Weicon sono resistenti ai più comuni agenti acidi e basici, nonché a detersivi e lubrificanti.

Una dettagliata tabella è scaricabile dal sito:

www.rarimport.com alla voce Weicon/barrette per riparazioni oppure può essere inviata su richiesta.

Confezioni

- Barretta da 57 gr.

- Barretta da 115 gr.

Nota

Le indicazioni e raccomandazioni qui indicate non devono essere considerate come caratteristiche garantite del prodotto. Sono basate infatti su test di laboratorio e sull'esperienza pratica. Dato che le varie applicazioni individuali sono al di là della nostra conoscenza, controllo e responsabilità, queste informazioni sono fornite senza alcun obbligo.

Un reclamo non può derivare da questi test. L'utilizzatore è responsabile per eventuali applicazioni non appropriate o non specificate.